


Boorgaten - Algemene instructie

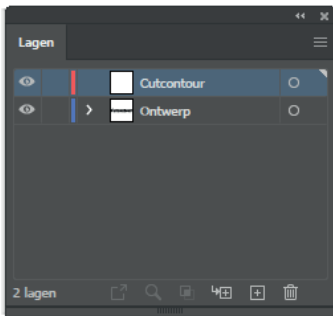
Het aangeven van boorgaten in enkele stappen.

Als je zelf wilt bepalen hoe groot en waar er boorgaten moeten komen in je product, kan dit aangegeven worden met Cutcontour cirkels. Hoe dat moet? Volg deze stappen.

Stap 1.

Open je ontwerp en maak een aparte laag aan.

Dit doe je in het (Lagen) venster. Als deze niet geopend is kan het gevonden worden onder het tabje (Venster) en vervolgens (Lagen) of druk op F7. Klik op  Nieuwe laag maken en geef het de naam "Cutcontour".



Belangrijk om te weten:

De minimale diameter van het boorgat is 5 mm. Voor Multiplex, Plexiglas en Forex 5 en 10 mm geldt een minimaal formaat van 7 mm. Kies je voor afstandhouders, dan geldt een diameter van 10 mm per boorgat. Bij zuignappen is dat 5 mm.

Stap 2.

Maak in de "Cutcontour" laag de cirkels aan waar gewenst is om te boren.

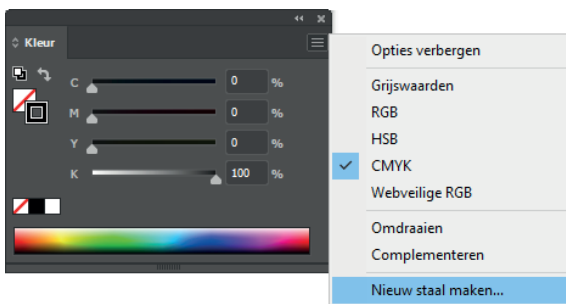
De minimale diameter van het boorgat is 5 mm. De maximale grootte is 25 mm. Kies je voor afstandhouders, dan geldt een diameter van 10 mm per boorgat. Bij zuignappen is dat 5 mm.

Geef het boorgat geen vulkleur.

Stap 3.

Selecteer de cirkels die als boorgaten moet dienen en zorg dat de lijn kleur in je (Kleur) venster geselecteerd is.

In het (Kleur) venster klik rechtsboven om het menu te openen en kies (Nieuw staal maken...).



Geef deze staal specifiek de naam **Cutcontour** en kies bij kleurtype voor **Steunkleur**. Zo herkent ons systeem wat als boorgat moet dienen. Bij afwijking van de naam en kleurtype kunnen foutmeldingen ontstaan. Kies voor de snijlijn een opvallende kleur. Hiervoor wordt meestal 100 % Magenta voor gebruikt. Welke kleur er ook gekozen wordt deze zal niet worden meegeprint, zolang de naam en kleurtype goed zijn ingevuld.

Nu is je ontwerp met boorgaten klaar voor productie!

Let op bij het opslaan dat de lagen behouden worden en de kleuren niet worden omgezet.

